

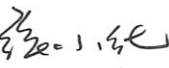




三
轴
联
动
雕
刻
机
协
议

编制: 

审核: 



批准: 

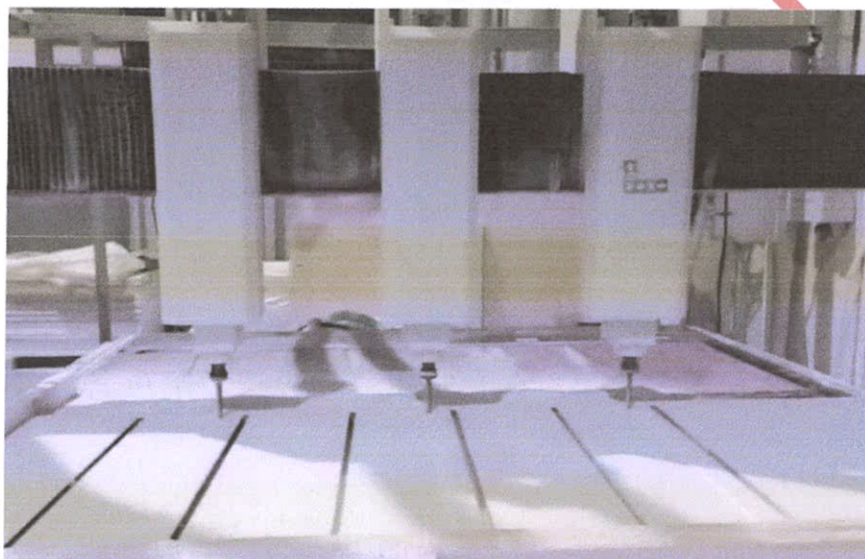
日期: 2024.2.6

三头独立（三轴联动雕刻机技术协议）

一、设备目标：

1. 设备机器采用三个头同时加工，保证各部件各加工面的位置精度，单头加工面积 1300*2500mm 、三个头同时加工 850*2500mm；

样机图示：



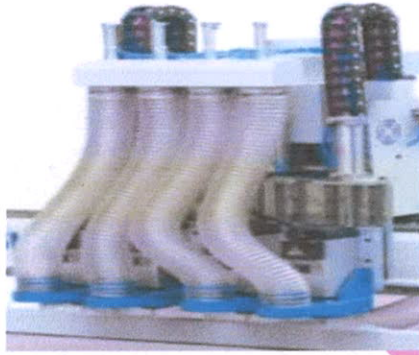
二、设备要求：

1. 设备机器采用三个头同时加工，单头加工面积 1300*2500mm 、三个头同时加工 850*2500mm，高度 3-700mm
2. 在合同生效后发货前，向买方提供：提供电气系统原理图（PLC 编程器程序的备份光盘或 U 盘）一套、外部接线图、电缆及特殊导线的规格；
3. 提供所有易损部件，主要夹具型号为互换直径 12mm、16mm 或 20mm、24mm 四种（每种 6 个），并提供四种相应配件。（易损件、密封等型号表）及非标工具各一套（付清单）；
4. 真空吸附电机：12kw
5. 设备外观统一使用 7035 灰色；



6. 设备主要电器部件、电脑、直线轨道、丝杆、主机等防尘, 安全防护措施要采用风琴护罩或盖板护罩, 并预留与我方除尘设备对接所需吸尘口 (直径 100-150);

7. 吸尘罩管路规整固定设备最上方集成罩, 下方设置硬管连接软管装置符合粉尘处理规定软管不超 3 米, (图示) 保证安全;



8. 安全风险提示标识要有醒目标识;

9. 所有控制系统的用户名和密码统一设置, 用户名: yk 密码: 654321;

10. 在发货时向买方提供设备说明书, 包括编程说明, 设备操作说明、设备保养说明等随机资料。

三、安全防护:

1. 设备切削传动部分需在整体防护罩内, 确保传动安全及防火;
2. 压缩气体进口装有油水分离装置, 确保冷却水不外泄流;
3. 设备所有带电线路不得裸露出床身外, 必须隐蔽在防护罩内;
4. 行程限位开关需在整体防护罩内, 以确保限位安全;
5. 传动部分防尘全部密封, 或者风琴防护装置;
6. 安全风险提示标识要有醒目标识;
7. 设备左右两侧 0.5-1 米内全部二次防护罩密封 (设置安全观察窗);



四、保修：

1. 保修期内，负责免费维修，产品配套件按照供应商保修规定的范围进行保修；
2. 长期提供技术培训：机器使用与维护，提供远程电话服务以及上门维修服务，设备故障接到电话后 24h 内不能电话解决的需提供上门；
3. 提供易损件型号清单；
4. PLC 硬件或程序损坏免费提供程序或免费更新。

五、参数主要配置：

机型	<input type="checkbox"/> 三头独立（三轴联动雕刻机）
设备外形尺寸	长（ ）*宽（ ）*高（ ）
工作台尺寸	2500*2600*700mm（有效加工尺寸长 2500 宽 2600（最小 20mm）高 700mm）
主轴	三头独立；3 个（ 6 ）kw 风冷主轴
控制系统	西门子、新代、宝元系统
变频器	<input type="checkbox"/> 变频器
电机驱动	<input type="checkbox"/> 交流伺服电机
导轨	<input type="checkbox"/> 直线方轨
XY 轴传动	<input type="checkbox"/> 传动
Z 轴传动	<input type="checkbox"/> 传动

润滑	自动润滑
精度、速度	精度在 0.2MM 内，速度 10-20/min
台面	真空吸附台面
软件环境	Typ3/Artcam/Castmate/文泰等多种 CAD/CAM 设计软件
电气元件	西门子、施耐德、正泰
工作参数	1. 最高移动速度： <input type="checkbox"/> X 轴速度：40m/min <input type="checkbox"/> Y 轴速度：40m/min <input type="checkbox"/> Z 轴速度：15m/min
润滑系统	自动润滑系统
伺服马达	()
雕刻指令	()
电缆线	雕刻机高柔性电缆电缆线，抗干扰，抗静电；

