

# 加 长 切 片 机 协 议



编制:

张松

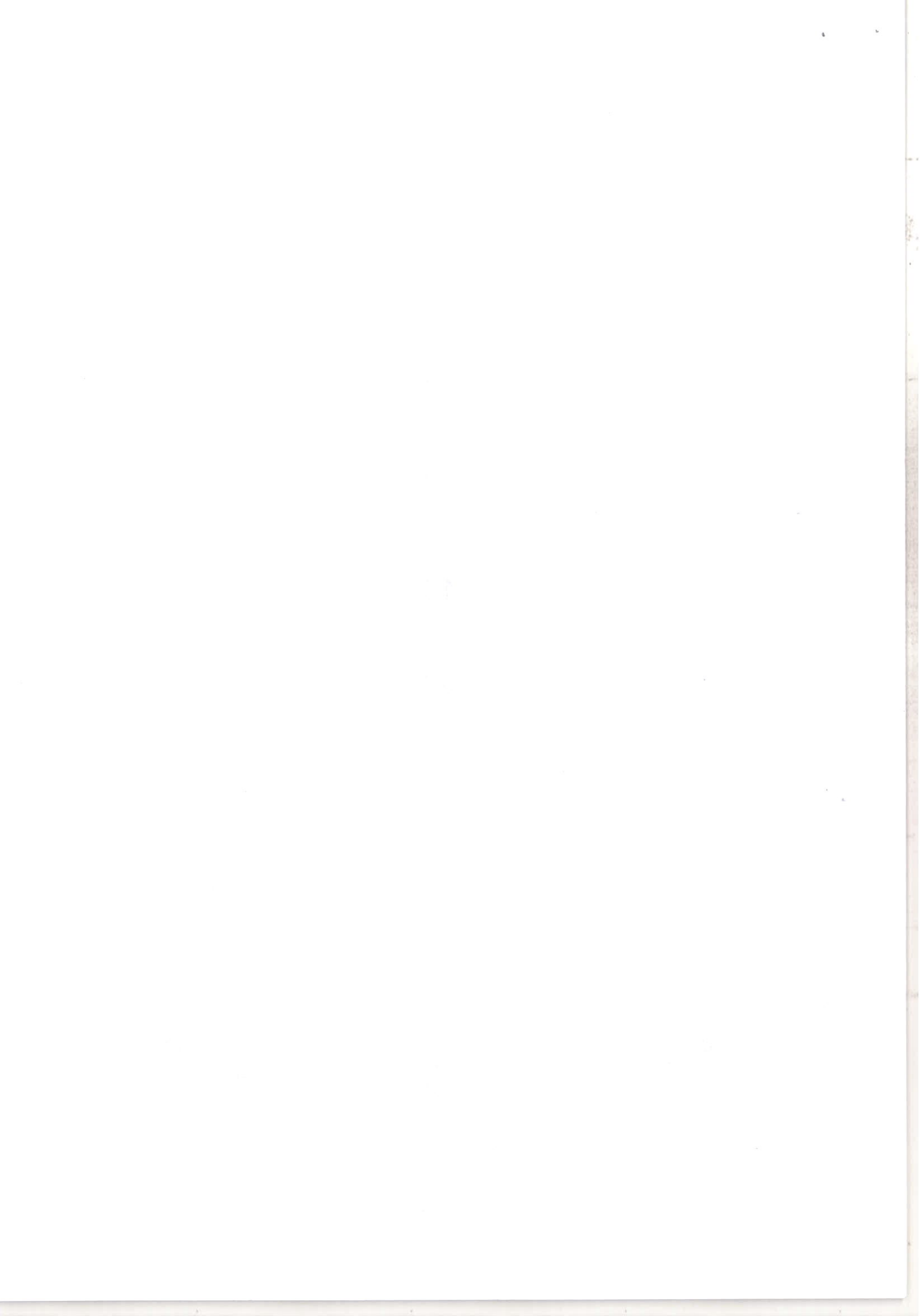
审核:

张松  
张松  
张松

批准:

张松

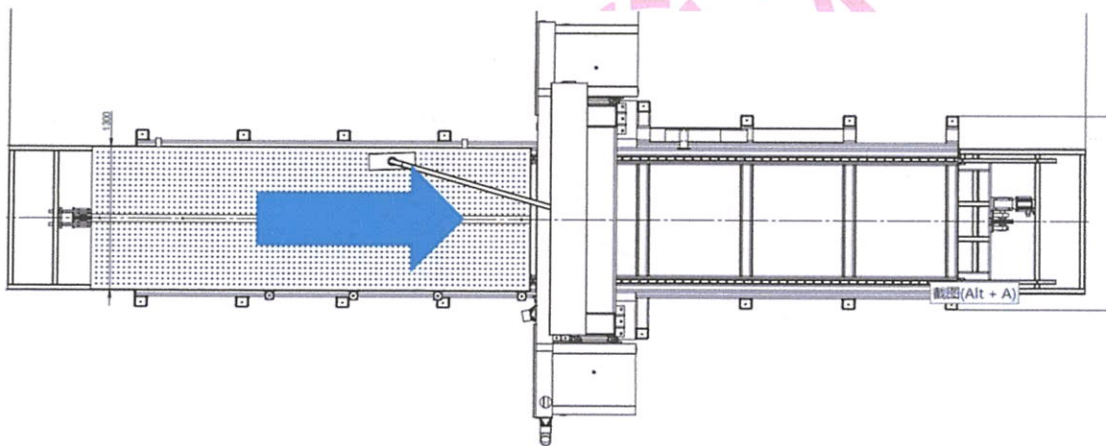
日期: 2024.2.6



# 加长切片锯（机）协议

## 一、目标：

适用加工范围对 1300 宽度以内的 PET 发泡材料进行不同厚度片材切割，单锯切割长度方向 $\geq 5$  米，切割厚度 $\geq 350\text{mm}$ ，设备加工精度 $\pm 0.2/1000\text{mm}$ ，系统实现自动切割速度，标准板材切完后自动向后退刀功能，预留前后输送功能接口，自动菜单功能。（图示设备切割方向）



## 二、要求

### 卧式带锯机主要参数

- 1、产品厚料块尺寸（长\*宽\*厚）：5 米\*1.3 米\*1.3
- 2、设备外形尺寸：（ ）米 $\times$ （ ）米 $\times$ （ ）米（长 $\times$ 宽 $\times$ 高）
- 3、工作台宽度： $\geq 5$  米 $\times$ 1.4 米（长 $\times$ 宽）
- 4、正常切料进给速度不低于 2m/min
- 5、厚度测量公差要求： $\pm 0.2\text{mm}$
- 6、主电机 2 台，每台功率 $\geq 15\text{KW}$
- 7、真空吸附电机：12kw+12KW
- 8、设备总功率：（ ）KW



- 9、锯条距工作台距离：可调整，最小距离 2mm
- 10、切片单片最小厚度 3mm，切片单片最大厚度 350mm；
- 11、锯条清洁冷却：含锯条清洁装置，含锯条风冷却装置
- 12、锯条规格：（        ）
- 13、锯轮尺寸（直径\*宽）： $\geq \Phi 710\text{mm} * \left( \quad \right) \text{mm}$
- 14、人机界面数据简单快捷，可以保存多组处方数据，对同一块物料可以同时设置切割；
- 15、可以设置 6 个尺寸厚度（可不同厚度）参数
- 16、昆拓系列机柜空调
- 17、压力表安装在员工易看到的地方
- 18、设备设置除静电装置
- 19、设备使用防爆电机、风机 E：提供防爆证书
- 20、电机、风机：应选用低噪声级，限值最高不应超过 75db，参考能效等级
- 21、使用防爆电箱 EX：防爆电箱 EX
- 22、电气元件：施耐德
- 23、电气控制系统按 CE 标准
- 24、轴承：SKF，精密导轨，精密滚珠丝杆，台湾 TBI
- 25、PLC 控制：西门子 S7-1200，通讯 PROFINET（可交流）
- 26、控制回路：设计使用安全继电器
- 27、变频器：台达
- 28、伺服电机：西门子
- 29、触摸屏：西门子
- 30、机器机身所有的传感器，限位开关，按钮电源应该使用直流 DC24V
- 31、电控箱中加装变频器或伺服驱动器总功率超过 5KW 时，应安装相应功率匹配的电控箱专用空调
- 32、产品表面积尘要求：吸尘机满足吸尘风量的情况下，产品表面吸尘，效果为大于 90%，设备设置 DN100 吸尘口 $\geq 9$  个
- 33、设备操作系统用户名：yk 密码：654321



34. 锯条加防护罩，护罩及吸尘罩管路规整固定设备最上方集成罩，下方设置硬管装置符合粉尘处理规定软管不超3米，保证安全；
35. 设备操作人机对话操作简便，自带定位系统，长宽数据直接输入加工，一键启动；开机自动归零后开机记忆生产直接使用；
36. 设备带自动对刀功能、一键启动功能、自动注油功能、带上下料辅助功能（可协商）；
37. 控制程序选用（     ）绝对值伺服电机，系统密码与控制密码设置要统一使用我司统一管理密码 YK123456 或 YK654321。（不按要求设置，按照合同违约条款追究责任）；
38. 低压电器选用西门子、施耐德、正泰、欧姆龙；
39. 设备主要电器部件，电脑，直线轨道，主机等位置防尘，安全防护措施要采用风琴护罩或盖板护罩，并预留与我方除尘设备对接所需吸尘口（直径100-150）；
40. 提供设备操作说明书，风险告知，使用软件程序等备份资料；
41. 提供设备易损件图纸及型号；
42. 设备外观统一使用 7035 灰色；

### 三、安全防护：

1. 设备切割传动部分需在整体防护罩内，确保传动安全及防火；
2. 压缩气体进口装有油水分离装置，确保冷却水不外泄流；
3. 设备所有带电线路不得裸露出床身外，必须隐蔽在防护罩内；
4. 行程限位开关需在整体防护罩内，以确保限位安全；
5. 传动部分防尘全部密封，或者风琴防护装置；



6. 安全风险提示标识要有醒目标识;
7. 锯条左右两侧 0.5-1 米内全部二次防护罩密封(设置安全观察窗);

#### 四、保修:

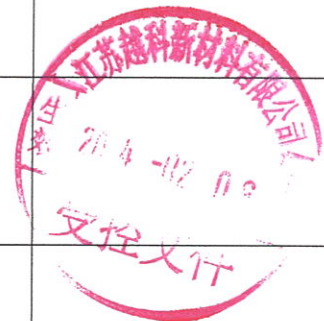
1. 保修期内, 负责免费维修, 产品配套件按照供应商保修规定的范围进行保修;
2. 长期提供技术培训: 机器使用与维护, 提供远程电话服务以及上门维修服务, 设备故障接到电话后 24h 内不能电话解决的需提供上门;
3. 提供易损件型号清单;
4. PLC 硬件或程序损坏免费提供程序或免费更新。

#### 五、具体配置清单:

行程范围	最大加工厚度	350mm	
	输送行程	≥5 米	固定真空台面
	工作台宽度	≥1300mm(可选)	
最大进给速度	密度 60-80	( ) m/min	最大进给速度 20%-100%之间可调
	密度 100-120	( ) m/min	
	密度 150-200	( ) m/min	
锯条规格	锯条规格( )mm/ 台面距离 100mm		
定位精度	Y 轴: ±1/1000mm 全长≤2、Z 轴/1000±0.1		
设备外型尺寸			
电 器 配 置 单 (确定后客户填写)			



操作系统品牌		
伺服电机品牌		
变频器品牌功率		
低压电器		
机柜散热	运行环境温度（24 小时内平均，温度不高于 35℃）	
主轴品牌功率、转速		
配电箱		
电缆		
备件型号/数量		
易损件备件型号/数量		
易损件备件型号/数量		
易损件备件型号/数量		
易损件备件型号/数量		
易损件备件型号/数量		
易损件备件型号/数量		



数量		
易损件备件型号/ 数量		
易损件备件型号/ 数量		
易损件备件型号/ 数量		



江苏越科